

BenQ BL902TM(9H.L5FLA.DBE)

BenQ BL902TM - BL Series - écran LED - 19" - 1280 x 1024 - TN - 250 cd/m² - 1000:1 - 5 ms - DVI-D, VGA - haut-parleurs - noir



La série BL de BenQ a été conçue pour s'éloigner de la concurrence, en plaçant aussi BenQ comme le premier dans l'industrie IT à proposer les LED "3 E+P": ergonomie, écologie, économie et plaisir.

Le modèle s'étend sur 19", constitue actuellement le choix idéal pour améliorer la satisfaction et la performance de l'employé et de la société. Les employés seront plus contents au travail et ils travailleront mieux avec les avancements ergonomiques, qui comprennent un détecteur automatique de protection des yeux, l'option ultra flexible de réglage de l hauteur, l'affichage 16:9 et des panneaux AV avancés. Le business sera gagnant grâce à ses valeurs écologiques et économiques fortement recommandables, qui respectent l'environnement, émettent moins de CO₂, et économisent de l'énergie. Bien éloignée de la concurrence, la combinaison des "3 E+P" de la série BL de BenQ, fait de la compagnie le numéro un des solutions business.

Le concept "E+P" et les technologies avancées de la série BL, rendent le travail devant l'écran plus confortable, plus amusant et plus efficace. Un détecteur automatique de protection des yeux mesure en permanence les niveaux de lumière et y adapte la brillance de l'écran pour un confort maximal de la vue, en réduisant la fatigue après de longues heures de travail. En plus, un rappel automatique alerte les usagers au moment de passer le test de vue, relaxation et concentration 20/20/20 recommandé: tous les 20 minutes, regardez un point éloigné de 20 pieds et cligner des yeux 20 fois. Une finition matte et un écran antiaveuglant offrent encore plus de confort en éliminant les très agaçants reflets. L'ergonomie des BL combiné avec les guides d'usage recommandés comme le 20/20/20 aident les employés à travailler mieux, d'une façon plus intelligente et plus heureuse, tout en évitant le syndrome de la vision artificielle, comme les yeux secs, les maux de tête, la fatigue des yeux et la vision floue.

En plus de tenir la main d'œuvre heureuse, la série BL améliore la productivité et la Responsabilité Sociale de l'Entreprise. Les LED rétroéclairées de cette série bénéficient les sociétés, la planète et les usagers. D'abord, la technologie LED utilise jusqu'à 33% moins d'énergie par rapport aux dispositifs LCD traditionnels, ce qui permet à la société d'économiser de l'argent. Deuxièmement, le rétroéclairage sans mercure des LED diminue les émissions de CO₂ et prolonge la durée de vie du produit pour réduire la pollution et les DEEE (déchets d'équipements électriques et électroniques). Troisièmement, les panneaux LED supèrent les LCD en stabilité d'image, brillance et couleur, en offrant un visionnement de plus haute qualité.

Le monde du business et la planète profitent du Détecteur Eco de la série BL. Selon une estimation, les employés passent environ 20% de son temps de travail éloignés de l'ordinateur, et ils oublient souvent d'éteindre l'écran pendant qu'ils ne l'utilisent pas. Le Détecteur Eco de BenQ détecte automatiquement quand l'employé est partie et remet l'écran en mode écologique. Quand l'employé revient, l'écran se remet en mode normal. Si le BL détecte que la personne a été absente pendant deux heures d'affilée, il changera automatiquement du mode Eco au mode Auto Power Off pour faire encore plus d'économies.

Lookin' Great La série BL a été conçue pour impressionner les usagers des sociétés et pour se fondre dans les bureaux d'une façon belle et pratique. Son élégant design noir fait penser au "look business chic" et il est encore plus distingué grâce au symbole stylisé de "fortune" qui parcourt la partie de derrière et agit comme ventilation. Même la base est attractive et utile, avec un plat intégré pour organiser quelques stylos, des clips et d'autres matériaux bureautiques.

SPECIFICATIONS PRINCIPALES

Description du produit	BenQ BL902TM - BL Series - écran LED - 19"
Type de périphérique	Écran LCD à rétroéclairage LED - 19"
Caractéristiques	Haut-parleurs stéréo
Type de panneau	TN
Facteur de forme	5:4
Résolution native	1280 x 1024
Densité par pixel	0.294 mm
Luminosité	250 cd/m ²
Rapport de contraste	1000:1 / 12000000:1 (dynamique)
Temps de réponse	5 ms
Connecteurs d'entrée	DVI-D, VGA

Réglages de la position de l'écran	Hauteur, pivotant, inclinaison
Couleur	Noir
Dimensions (LxPxH) - avec support	41.9 cm x 22.3 cm x 43.2 cm
Poids	5.1 kg
Certification Microsoft	Compatible with Windows 7
Normes environnementales	ENERGY STAR EPEAT Silver

Spécifications détaillées

Général

Type d'affichage	Écran LCD à rétroéclairage LED / matrice active TFT
Taille de la diagonale	19"
Appareils intégrés	Haut-parleurs stéréo
Type de panneau	TN
Facteur de forme	5:4
Résolution native	1280 x 1024
Densité par pixel	0.294 mm
Luminosité	250 cd/m ²
Rapport de contraste	1000:1 / 12000000:1 (dynamique)
Temps de réponse	5 ms
Angle de visualisation horizontale	170
Angle de visualisation verticale	160
Technologie de rétroéclairage	Rétroéclairage par LED
Commandes et réglages	Température de la couleur
Fonctions	HDCP, anti-éblouissement, solution visuelle Senseye 3
Couleur	Noir
Dimensions (LxPxH)	41.9 cm x 22.3 cm x 43.2 cm - avec support
Poids	5.1 kg

Audio

Type	Haut-parleurs - stéréo
Puissance de sortie/canal	1 Watt

Connectivité

Interfaces	VGA DVI-D Casque Entrée de ligne audio
------------	---

Mécanique

Réglages de la position de l'écran	Hauteur, pivotant, inclinaison
Angle d'inclinaison	25
Réglage de la hauteur	130 mm

Interface de montage VESA	100 x 100 mm
---------------------------	--------------

Divers

Caractéristiques	Fente de verrouillage de sécurité (câble de verrouillage vendu séparément), montage mural possible
Câbles inclus	1 x câble audio 1 x câble VGA 1 x câble DVI
Compatible with Windows 7	Le logiciel et les dispositifs «Compatible with Windows 7» ont l'assurance de Microsoft que ces produits ont subi des tests de compatibilité et de fiabilité avec Windows 7 32-bit et 64-bit.
Type de logement de sécurité	Serrure de sécurité Kensington

Alimentation

Alimentation	Interne
Consommation électrique (Typique)	25.8 Watt
Consommation en veille / sommeil	0.3 Watt

Informations sur le développement durable

Compatible EPEAT	EPEAT Silver
Certifié ENERGY STAR	Oui

What's in the box

BenQ BL902TM
Câble audio
Câble VGA
Câble DVI

* TD SYNnex n'est pas responsable des erreurs dans la documentation des produits.